

ROVATTI POMPE

Rovatti Pompe si impegna da sempre in un attivo programma di ricerca e sviluppo ad ampio raggio, focalizzando l'attenzione su innovazioni tecnologiche, processi produttivi e nuovi materiali.

Uno dei più significativi ed apprezzati successi derivanti da questo impegno aziendale è stato lo sviluppo della serie EXTREME, gamma di pompe adatta ad applicazioni estreme per il pompaggio di liquidi particolarmente aggressivi.

Tali innovativi prodotti, realizzati interamente in microfusione di acciaio inox AISI 316, sono stati progettati e sviluppati con l'obiettivo di trattare in piena efficienza e sicurezza liquidi altamente corrosivi provenienti da complessi residenziali, installazioni civili e strutture industriali.

L'assenza di ogni punto di saldatura e lo spessore di tutti i componenti idraulici conferiscono a queste pompe una perfetta resistenza alla corrosione e all'usura, rendendole di gran lunga più affidabili e preferibili rispetto a prodotti costruiti attraverso la tecnica dello stampaggio a freddo dell'acciaio, in particolar modo per applicazioni nelle quali sia richiesto il trattamento di fluidi altamente caustici. Il processo di microfusione dell'acciaio rifinisce infine le superfici dei componenti in contatto con il liquido pompato incrementandone l'efficienza idraulica.

Numerose pompe EXTREME sono già con successo installate in impianti ad osmosi inversa, industrie chimiche e strutture per applicazioni marine.

La molteplicità dei modelli costruttivi (elettropompe sommerse radiali e semiassiali da 8" a 14" -pompe ad asse verticale -elettropompe multistadio di superficie), il vasto range prestazionale sia per portate che per prevalenze e la semplicità di manutenzione, fanno di tutte le pompe di questa gamma la perfetta soluzione per molteplici utilizzi, capaci di garantire in ogni momento del proprio durevolissimo life-cycle prestazioni d'eccellenza e massima affidabilità.

Rovatti Pompe has always been engaged in an active program of research and development with particular attention to technological innovations, manufacturing processes and new materials. Among the latest and most significant achievements resulting from this corporate commitment, it is important to highlight the development of the EXTREME series of pumps designed for extreme applications and pumping of particularly aggressive liquids. These innovative products, entirely manufactured in AISI 316 casted stainless steel, have been designed and developed with the purpose of pumping high corrosive fluids from residential complexes, industrial structures and civil applications.

The seamless construction and the thickness of all AISI 316 casted stainless steel hydraulic components ensure high resistance to wear and corrosion providing a greater working resistance and making the EXTREME pumps more suitable than those manufactured by a cold-stamping process. The hydraulic components do not show welding joints and are characterized by compact and smooth surfaces able to improve hydraulic efficiency. Rovatti EXTREME pumps are already successfully used in several applications including: desalination plants, reverse osmosis systems, chemical industries and irrigation and boosting units.

The wide range of performances both for capacity and pressure and the easy maintenance of the different models available in the EXTREME range (radial and mixed-flow borehole electric pumps from 8" up to 14", vertical turbine pumps, monobloc multistage electric pumps) are assuring excellent performances and maximum functioning reliability during all the life-cycle of these pumps.



rovatti pompe

**ROVATTI A. & FIGLI
POMPE S.p.A.**

Via Trento, 22/24

I - 42042 Fabbrico (RE)

Tel. +39 0522 66 50 00

Fax +39 0522 66 50 20

info@rovatti.it

www.rovatti.it

